

MYジョイント施工方法

鉛管側が上流 塩ビ管側が下流になります

1	鉛管を直角に切断し面取りをしてください。	
↓		
2	サイズ30~50	鉛管に特殊ブッシュとスリップワッシャーをはめ込みます。
	サイズ65~100	鉛管にマーク付フランジをはめ込みます
↓		
3	鉛管の切断面をテーパ状に拡げてください。	
↓		
4	テーパ状に拡げた鉛管にテーパ付短管を挿入し、鉛管の切断面がストッパー部分に食い込むまで、鉛管の周囲を軽く叩いて、テーパ付短管に鉛管を密着させて下さい。テーパ付短管のストッパー部分が鉛管の中に入り込んだり、鉛管との間に隙間ができないよう完全に密着させて下さい。	
↓		
5	サイズ 30~50	パッキンを外したまま、袋ナットにテーパシモクを差込み、手締めをしてから仮締めをし、鉛管とテーパリングを馴染ませて下さい。その後、袋ナットを外しテーパリングにパッキンをいれて再度、締め付けてください。
	サイズ 65~100	マーク無フランジにテーパシモクを差し込み、マーク付フランジを合わせてボルトで締め付け接続してください。その時、ボルトを均等になるよう締め付けてください。

