



単位 mm

										<u> </u>
記号	号 d 1		d 2		I		d		t 1	t 2
呼び	基本寸法	許容差	基本寸法	許容差	基本寸法	許容差	基本寸法	許容差	最小寸法	最小寸法
40	48. 30	±0.30	47. 80	±0.30	22	±1	44	±0.9	2. 7	2. 5
50	60. 35	±0.30	59. 75	±0.30	25	±1	56	±0.9	3. 1	3. 0
65	76. 40	±0.30	75. 70	±0.30	35	±1	71	±0.9	3. 1	3. 0
75	89. 45	±0.30	88. 65	±0.30	40	±2	83	±0.9	3. 6	3. 4
100	114. 55	±0.35	113. 55	±0.35	50	±2	107	±1.0	4. 5	4. 3
125	140. 70	±0.40	139. 40	±0.40	65	±2	131	±1.2	5. 4	4. 7
150	165. 85	±0.45	164. 25	±0.45	80	±3	154	±1.3	5. 5	5. 6

単位 mm

記号呼び	Z	L	Н
40	40	84	24
50	50	100	30
65	64	134	38
75	75	155	45
100	95	195	55
125	120	250	70
150	137	297	82

備考) 1. Zの許容差は±2mmとする。

2. Lは基本寸法を示す。
3. Hの許容差は呼び40~65±1mm 呼び75~150±2mmとする。
4. パーティングライン部・受け口外周部をリブ補強している。

		会社名
品	VU特殊継手	ホーメイ商工株式会社
名	形状	日付
	VU 1/2偏芯S	