

単位 mm

記号	d 1		d 2		I		d		t 1	t 2
呼び	基本寸法	許容差	基本寸法	許容差	基本寸法	許容差	基本寸法	許容差	最小寸法	最小寸法
50	60. 35	±0.30	59. 75	±0.30	25	±1	56	±0.9	3. 1	3. 0
75	89. 45	±0.30	88. 65	±0.30	40	±2	83	±0.9	3. 6	3. 4
100	114. 55	±0.35	113. 55	±0.35	50	±2	107	±1.0	4. 5	4. 3
150	165. 85	±0.45	164. 25	±0.45	80	±3	154	±1.3	5. 5	5. 6

単位 mm

記号呼び	Z	L
50	66	91
75	100	140
100	128	178
150	170	250

備考)1. Zの許容差は±2mmとする。 2. 流れ角度91°10'の許容差は±30'とする。 3. Lは標準寸法を示す。

		会社名
品	VU継手	ホーメイ商工株式会社
名	形状	日付
	VU LL	